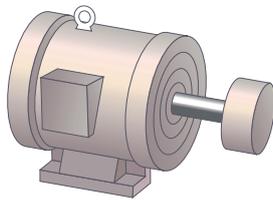


EMQuest-VA [振動解析装置]

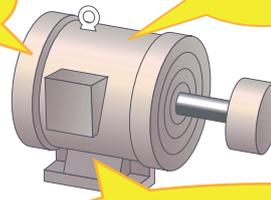
- 振動を見える化して予知保全を実現!! -

設備故障の予兆

EMQuest-VA
で予兆をキャッチ!



設備の劣化



振動

発熱

振動による異音・騒音

回転機などの設備が劣化すると、異音・騒音、発熱、異常振動などの予兆が現れます。そのため、温度と振動の計測が予知保全の有力な手段となります。

特徴 1

コンパクト

- ✓ 1台で振動と温度を測定可能
- ✓ EMQuest本体でFFT解析を行うため他の装置は不要

※ FFT(fast Fourier transform:高速フーリエ変換):時系列に並んだデジタル信号の標本列を周波数成分の集合で表せるようコンピュータで高速に計算する手法

特徴 2

簡単設置・簡単操作

- ✓ センサー部を取り付け、電源を入れるだけで測定開始
- ✓ Windowsの設定ツールも簡単操作

特徴 3

高機能・低価格

- ✓ FFT解析まで含んだ高機能
- ✓ MEMS 加速度センサーを採用し、さらに機能を特化することで低価格を実現

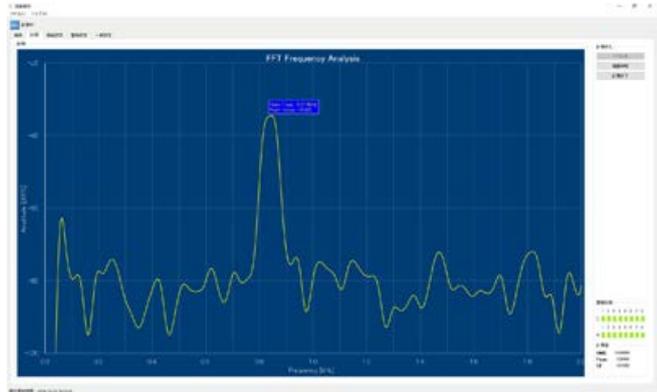
※MEMS(Micro Electro Mechanical Systems)半導体製造技術を用いて1枚のシリコンウェア上に機械的な機構と集積化した電子回路を一体化したデバイスのこと

振動・温度から故障を予知

■ 外観



■ PC画面 (FFT)



製品概要

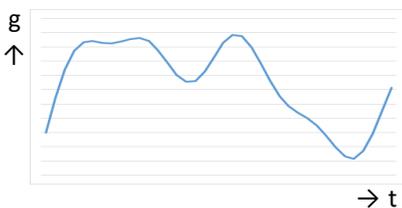
項目	概要
加速度計測	XYZ 軸 (いずれか 1 軸)
	50 ~ 1,500Hz
	FFT 解析
	速度計算機能 (ピーク値、実効値、CF 値)
温度計測	※次期バージョンから対応
警報機能	警報設定 (8 点設定)
	警報出力 (DO x 1)

項目	概要
警報機能	常時 / 毎時 / 異常時記録モード
	SD カードデータ保存
PC データ出力機能	シリアル通信 (ケーブル付属)
電源	AC100V
	※電池対応 (開発中)

FFT解析

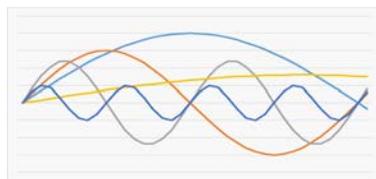
- 各周波数の振動の大きさを可視化
- 通常振動の周波数からピークが大きくなっている場合や全く別の周波数にピークが出た場合異常振動であり、故障の予兆の可能性が高い

加速度センサーの生データ

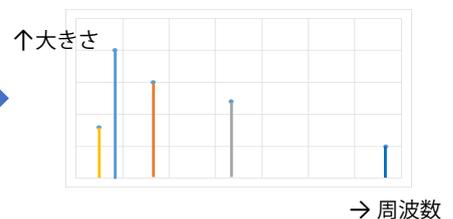


加速度の大きさしかわからない

周波数ごとに分解



各周波数の振動の大きさ



どの周波数にどの大きさの振動があるかまでわかる

記載されている製品・システム名は、各社の商標または登録商標です

ユークエスト株式会社

東京本社 〒110-0005 東京都台東区上野1-10-12
商工中金・第一生命上野ビル7F
TEL.03-5816-1051 FAX.03-3831-2881

神戸支社 〒651-0086 神戸市中央区磯上通7-1-8
三宮プラザWEST 8F
TEL.078-242-8011 FAX.078-242-8022

URL <https://www.uquest.co.jp>

E-mail sales@uquest.co.jp